



# Papier Teil 5

## Sorten

# Papier- und Kartongewichte



Durchschlagpapiere	25 – 30 g/m <sup>2</sup>	Halbkarton für Buchungs- oder Postkarten	130–190 g/m <sup>2</sup>
Dünndruckpapiere	40 g/m <sup>2</sup>	Kartei-, Umschlagkarton	190 – 300 g/m <sup>2</sup>
Prospekt-, Zeitungspapiere	50 g/m <sup>2</sup>	Leichte Pappen	>250 g/m <sup>2</sup>
Abzugpapiere	70–80 g/m <sup>2</sup>	schwerer Karton	<600 g/m <sup>2</sup>
Schreib-, Werkdruck- Illustrations-, Umschlagpapiere	70 – 80 g/m <sup>2</sup>	schwere Pappen	>600 g/m <sup>2</sup>
Dickdruckpapiere	80–90 g/m <sup>2</sup>		
Plakatpapiere	60–70 g/m <sup>2</sup>		
Buchungspapiere	90 g/m <sup>2</sup>		
masch.-gestrichene Papiere	80–100 g/m <sup>2</sup>		
Kunstdruckpapiere	90 – 135 g/m <sup>2</sup>		

# Papiersorten (grafische Papiere)



## holzfreies Papier

Papier mit einem Holzschliffanteil  $\leq 5\%$

## holzhaltiges (mittelfeines) Papier

Papier mit einem Holzschliffanteil  $> 5\%$

## LWC-Papiere (Light Weight Coated)

zweiseitig gestrichenes, holzhaltiges Papier  
 $< 72 \text{ g/m}^2$  (wird häufig für Illustrierte verwendet)

## Chromo-Papier

einseitig gestrichen, lackierbar, bronzierbar, kaschierbar, nassfest, laugenfest

## Chromoersatzkarton

Graukarton, der mit einem gestrichenen Papier kaschiert wurde z. B. Schuhkarton

## gussgestrichene Papiere

werden nach dem Streichen auf heißer Hochglanztrommel getrocknet um den Glanz zu erhalten, nicht satiniert!  
Gussstrich ist glatter und weicher als ein Kalanders-Strich

## Bilderdruckpapier

standard-, konsum-, spezialgestrichenes  
Diese unterscheiden sich in der Strichmenge:  
Konsumgestrichen =  $5 - 10 \text{ g/m}^2$   
Standardgestrichen =  $8 - 12 \text{ g/m}^2$   
Spezialgestrichen =  $12 - 20 \text{ g/m}^2$   
konsumgestrichen, in der Papiermaschine oder außerhalb gestrichen  
(standardgestrichenes und spezialgestrichenes haben Vorstrich und Deckstrich), satiniert (Glanz!)

# Papiersorten (grafische Papiere)



## Kunstdruckpapier

holzfrei oder gering holzhaltig, außerhalb der Papiermaschine gestrichen. Strichgewicht in der Regel mindestens 200 g/m<sup>2</sup> und je Seite; Oberfläche matt bis glänzend, auch farbig und zweifarbig. Der Strich ist so zusammengesetzt, dass bei allen Druckverfahren optimale Bedruckbarkeitseigenschaften erreicht werden

## Schreibpapiere

**SM** Schreibmaschinenpapier aus Stroh-zellstoff, radierfest, hoher Widerstand gegen mechanische Verletzung

**S** Schreibpapier, volle Leimung, hart gearbeitet, radierfest

**D** Durchschlagpapier, geringe Grammat-ur (30-40 g/m<sup>2</sup>), unsatiniert, voll geleimt

# Papiersorten (technische Papiere)



## Tauenpapiere

knotenfreies, scharf satiniertes und strukturfreies Papier für Aufzüge und Verpackungszwecke, untermolumig (Volumen 0,9), ca. 100 g/m<sup>2</sup>

## Kraft- und Kraftsackpapiere

höchste Festigkeit, aus Sulfatzellstoff (Kraftzellstoff), z.B. Zementsäcke

## Kraftspezialpapiere

z.B. Kabelpapier zur Isolierung von Stromkabeln, Isolierpapier für Transformatoren

## synthetische Papiere

reißfeste, nassfeste Papiere aus synthetisierten Stoffen z.B.: aus Erdölderivaten für Landkarten o.ä.

## AP-Packpapier (Altpapier)

einseitig glatte Papiere, ganz oder überwiegend aus regeneriertem Altpapier, höheres Gewicht Einteilung in Klassen je nach Stoffzusammensetzung:

**AP 1** min. 80 g/m<sup>2</sup>

ausschließlich gemischtes Altpapier

**AP 2** min. 60 g/m<sup>2</sup>

30% gemischte AP-Sorten + 70% bessere AP-Sorten

**AP 3** min. 40 g/m<sup>2</sup>

25% unterwertiger Frischfaserzellstoff + 75% bessere AP-Sorten

**AP 4** min. 35 g/m<sup>2</sup>

30% besserer Zellstoff + 70% bessere AP-Sorten

## Haftpapier

einseitig klebebeschichtetes Papier

# Selbstdurchschreibende Papiere



SD-Papiere (selbstdurchschreibende Papiere)  
Papiere, bei denen die Rückseite, die Vorderseite oder beide Seiten mit einer in Mikrokapseln enthaltenen Chemikalie beschichtet sind.

Bezeichnungen:

**CB:** Coated Back

(beschichtete Rückseite)

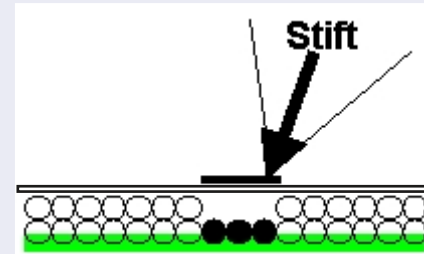
**CF:** Coated Front

(beschichtete Vorderseite)

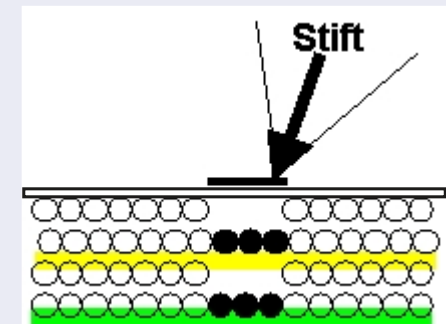
**CFB:** Coated Front and Back

(beschichtete Vorder- und Rückseite)

Kommt eine beschichtete Rückseite mit einer beschichteten Vorderseite in Berührung, platzen die Mikrokapseln unter Druck auf. Die Chemikalien reagieren miteinander und die Schrift zeichnet sich auf der beschichteten Vorderseite ab.



SD-Papier für einfachen Durchschlag:  
obere Lage CB,  
untere Lage CF



SD-Papier für zweifachen Durchschlag:  
obere Lage CB,  
mittlere Lage CFB,  
untere Lage CB